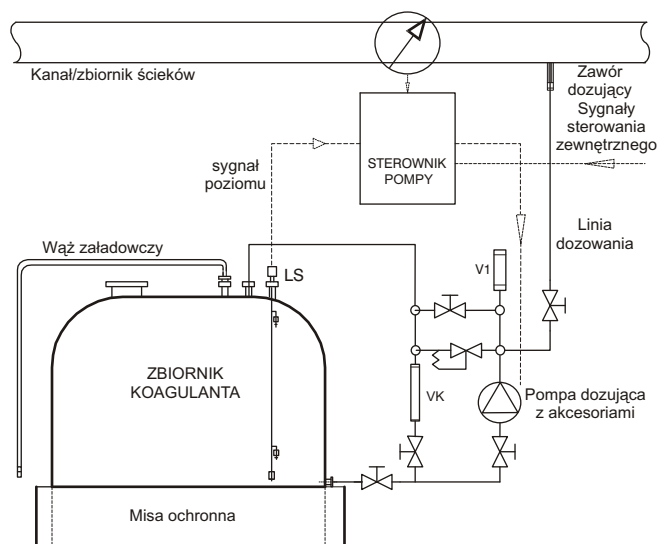


STACJA MAGAZYNOWANIA I DOZOWANIA CHEMIKALIÓW

Kompletne stacje magazynowania i dozowania koagulantów, flokulantów lub innych chemikaliów znajdują zastosowanie na oczyszczalniach ścieków, stacjach uzdatniania wody lub w procesach technologicznych różnych gałęzi przemysłu.

Wyposażenie stacji w akcesoria pompy oraz układy pomiarowe i sterujące zależy jedynie od potrzeb i życzeń inwestora.



STACJA MAGAZYNOWANIA I DOZOWANIA PIX

Skład stacji:

1. Kompletny zbiornik chemikaliów

- zakres objętości: 1+50m³
- materiał zbiornika: laminat poliestrowy
- typ konstrukcji: zbiornik poziomy lub pionowy
- posadowienie zbiornika: betonowa misa ochronna
- opcjonalnie zbiorniki dwupłaszczowe

Wyposażenie zbiornika:

- wąż załadowniczy ze złączem szybkomocującym
- zespół pływakowych czujników poziomu
- opcjonalnie ultradźwiękowy przetwornik ciągłego pomiaru poziomu

2. Pompa dozująca z akcesoriami

- typy konstrukcyjne odpowiednie do dozowanych chemikaliów
- zakres wydajności maksymalnych od 0,8 l/h do 30 tys. l/h
- stopień automatyzacji zależny od potrzeb
 - ręczna regulacja wydajności
 - sterowanie sygnałem impulsowym 0-100 imp./min lub sygnałem prądowym 0/4-20mA

Akcesoria pompy dozującej

- zawór przelewowy
- zawór stałego ciśnienia
- tłumik pulsacji
- zawór zalewowy
- naczynie kalibracyjne
- zawory odcinające

3. Sterownik pompy/stacji.

Sterownik stacji przyjmuje zewnętrzne sygnały sterujące bądź informacyjne i odpowiednio do nich steruje wydajnością pompy dozującej

Standardowo możliwe jest sterowanie wydajnością pompy w funkcji:

- przepływu ścieków (regulacja proporcjonalna)
- stopnia skoagulowania cząstek
- wartości pH, Redox, stopnia natlenienia zawartości Cl₂, ClO₂ (regulacja stałowartościowa)

Zakres oferty obejmuje projekt, dostawę urządzeń, wykonanie misy ochronnej, montaż, uruchomienie, rozruch technologiczny